

Стекломат эмульсионный EMC450-1250-E JUSHI

Описание

Эмульсионный конструкционный стекломат EMC450-1250-E JUSHI — нетканое полотно плотностью 450 г/м² из рубленых нитей E-стекла, соединенных в произвольной ориентации эмульсионным замасливателем. Применяется для ручной укладки, прессования, вакуумной инфузии, RTM, в процессах непрерывного ламинирования. Используется для производства композитных и конструкционных элементов с повышенными требованиями к прочности и химической стабильности.

- Легко сгибается и принимает нужную форму при укладке.
- Отлично смачивается полиэфирными, винилэфирными, эпоксидными и фенольными смолами.
- Медленное пропитывание способствует полному удалению пузырьков воздуха при формовании.
- Малый расход смолы.
- Придает конечным продуктам повышенную механическую прочность, хемостойкость.
- Облегчает вес готовой конструкции.
- Прекрасный диэлектрик.
- Не горюч.

Композитные изделия на основе эмульсионного конструкционного стекломата EMC450-1250-E JUSHI отличаются однородной не расслаивающейся структурой, их поверхность легко поддается ремонту, шлифовке и полировке.

Физические характеристики материала

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Тип стекловолокна	E-glass	-	-
Вид замасливателя	Эмульсионный	-	-
Содержание замасливателя	2-7	%	ISO 1887-2014
Поверхностная плотность	450	г/см ²	ISO 3374-2000
Содержание влаги	≤ 0,2	%	ISO 3344-1997
Прочность на разрыв	≥ 140	Н	ISO 3342-2011
Содержание горючих компонентов	2,55 — 4,85	%	ISO 1887-2014

Реактивность и стабильность

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Полотно стекломата наматывают на бумажную втулку с внутренним диаметром 90 мм. Наружный диаметр рулона — 265 мм. Каждый рулон обернут в пленку и упакован в картонную коробку. Коробки с рулонами укладывают горизонтально или вертикально на поддонах. Все паллеты дополнительно упаковывают в пленку для устойчивости во время транспортировки.

Хранение

Хранить стекломат EMC450-1250-E Jushi нужно в прохладном сухом помещении при температуре 15 — 35°C и влажности до 65%. Избегать непосредственного контакта с водой.

Рекомендации к применению

Эмульсионный конструкционный стекломат EMC450-1250-E JUSHI незаменим в производстве элементов сложной конфигурации. Подходит для любых процессов производства композитных изделий.

При ручной укладке рекомендован следующий порядок действий:

1. Поверхность мастер-формы предварительно обработать разделительным составом и располировать.
2. Если необходимо, первым слоем наносится гелькоут в соответствии с собственной инструкцией по применению.
3. Слой связующего равномерно распределяют по форме или гелькоуту.

При формовании стеклопластиков больших толщин лучше использовать «медленное» связующее.

4. Накладывают стекломат EMC450-1250-E Jushi, предварительно раскроенный под форму, тщательно прижимают с помощью кисти или прикаточного валика для полной пропитки. При нехватке смолы, кистью добавляют связующее до полного намокания стекломата. Оптимальная пропорция смолы и стекломата по весу — 2 – 2,5кг связующего (смолы) на 1кг стекломата.
5. Через 5 — 15 минут эмульсионный замасливателъ начинает растворяться, сцепление между волокнами уменьшается, стекломат становится гибким и его можно уложить в любую геометрическую форму.

При перепадах высоты в матрице более 10 см рекомендуется наносить стекломат внахлест отдельными фрагментами.

6. Следующие слои стекломата укладывают таким же способом за один или несколько циклов, с промежуточной сушкой, не более 2-3х слоев за один цикл.