

Паста связующая MyPoly 60

Описание

MyPoly 60 — предускоренная наполненная связующая паста без армирования на полиэфирной основе для склеивания деталей из стеклопластика.

Основные свойства

Связующая паста MyPoly 60 применяется для склеивания композитных деталей между собой. Может использоваться для соединения гипсокартона, древесины, для склеивания металлических элементов при условии их дополнительного механического скрепления.

- Надежная фиксация склеиваемых деталей.
- Однородная: легко наносится шпателем или гребенчатым аппликатором.
- Формирует прочный герметичный клеевой слой, непроницаемый для воды и воздуха.
- Минимальная усадка обеспечивает отсутствие деформаций после отверждения.
- Эластичность.
- Тиксотропность.
- Отверждение в течение 24 часов.

Свойства неотвержденной пасты

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид	Паста светло-розового цвета		
Плотность	1,29 – 1,35	г/см ³	ГОСТ 18329
Время достижения гелеобразного состояния	10 — 15	мин	ГОСТ 22181-2015
	при 23°C, 2% Butanox M50		
Тиксотропность	да	—	наблюдение

Свойства отвержденной пасты

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Предел прочности при сжатии	50	МПа	ISO 0527
Прочность на изгиб	30	МПа	ISO 0178

Реактивность и стабильность

Паста стабильна при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Связующая паста MyPoly 60 упакована в стальные ведра объемом 1 кг, 5 кг, 25 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения MyPoly 60 — 6 месяцев. Хранить материал следует в помещении вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла желательно при температуре окружающей среды от 15 °С до 25 °С. Следует избегать контакта пасты с сильными окислителями, пероксидами, восстановителями.

Рекомендации к применению

1. Склеиваемые поверхности должны быть очищены от пыли и загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на адгезию и прочность соединения.
2. При необходимости завершите подготовку поверхностей легким шлифованием.
3. Температура пасты для работы должна быть 18 – 20 °С.
4. Тщательно перемешайте пасту вручную или с помощью смесителя с небольшим количеством оборотов, чтобы избежать попадания пузырьков воздуха в рабочую смесь.
5. Для начала реакции полимеризации необходимо добавить катализатор МЕКП в количестве 1 – 2 % от массы пасты.
6. Перемешайте материал, чтобы обеспечить однородную дисперсию катализатора.
7. Нанесите равномерный слой катализированной связующей пасты MyPoly 60 на обе склеиваемые поверхности и прижмите детали друг к другу равномерно по всей площади, чтобы получить желаемую толщину склеивания. Удерживайте до затвердевания пасты.

Расход пасты ориентировочно составляет 4 кг/м² при глубине шва 3 мм. Добавление пигментов или других наполнителей может неблагоприятно сказаться на скорости отверждения и прочности склеивания.

8. Отверждение пасты происходит в течение 24 часов при 20 – 23 °С.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.