

## Полиуретановый пластик MyPlastic Optical PU80HC S (A+B) (прозрачный)

### Описание

MyPlastic Optical PU80HC S (A+B) — оптически прозрачный высокотвердый низковязкий двухкомпонентный полиуретановый пластик горячего отверждения с высокой устойчивостью к упругим деформациям.

### Основные свойства

MyPlastic Optical PU80HC S (A+B) — высокотвердый полиуретановый пластик применяется для изготовления методом литья с использованием силиконовых форм скульптур, декоративных элементов, украшений, промышленных моделей.

- Простая технология смешивания и заливки.
- Повышенная прочность и износостойкость.
- Устойчивость к упругим деформациям и истиранию.
- Оптическая прозрачность и исключительная устойчивость к воздействию УФ-лучей.
- Отлично поддается обработке после отверждения.
- Соотношение компонентов 1А:1В по массе или объему.
- Низкая вязкость и полная совместимость составляющих смеси.
- Отверждение при температуре 70 – 90°C обеспечивает высокую твердость и жесткость.
- Время отверждения — 2 – 4 часа при температуре 70 – 90°C.
- Полное повторение рельефа модели.
- Прекрасно работает при необходимости получить изделие сложной геометрии.
- Практически не дает усадки.
- Можно окрашивать.

Для получения абсолютной прозрачности конечного изделия обязательна предварительная дегазация при работе с MyPlastic Optical PU80HC S (A+B).

### Типичные свойства компаунда в работе

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид смеси	Прозрачная жидкость		Визуальный
Твердость по Шору D	80	усл. ед.	DIN 53505/ASTM D2240
Вязкость компонента А по Брукфильду	400 – 600	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Вязкость компонента В по Брукфильду	20 – 80	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Вязкость смеси А+В по Брукфильду	200 – 350	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Плотность	1,09	г/см <sup>3</sup>	DIN 53479/ISO 0061
Время достижения гелеобразного состояния	25 – 35	мин	DIN 16945/В

Время отверждения до съема формы при 70 – 90°C	2 – 4	часы	DIN 16945/B
Время полного набора свойств	7	дни	DIN 16945/B
Предел прочности при разрыве	85	МПа	ISO 0527
Предел прочности при изгибе	48	МПа	ISO 0527
Относительное удлинение	6	%	ISO 0527
Рабочая температура компонентов	20 – 30	°C	ISO 37
Рабочий диапазон готового изделия	– 30 — +60	°C	ISO 37

### Реактивность и стабильность

Прозрачный высокотвердый полиуретановый пластик MyPlastic Optical PU80HC S (A+B) стабилен, не выделяет токсичных веществ при нормальных условиях эксплуатации. Взрыво- и пожаробезопасен.

### Упаковка

Компоненты прозрачного высокотвердого полиуретанового пластика MyPlastic Optical PU80HC S (A+B) упакованы в пластиковые емкости вместимостью 0,5 кг; 2,5 кг.

### Хранение

Гарантийный срок хранения компонентов А и В в оригинальной упаковке — 12 месяцев с даты изготовления. Оба компонента чувствительны к влаге. Хранить материал следует при температуре ниже 25 °C в герметично закрытой таре. Вскрытую емкость необходимо тщательно закрыть, чтобы исключить попадание влаги из воздуха, и выработать в кратчайшие сроки.

### Рекомендации к применению

Прозрачный высокотвердый полиуретановый пластик MyPlastic Optical PU80HC S (A+B) включает два компонента А и В в соотношении 1:1. Рабочая температура для компонентов — 20 – 30°C.

1. Тщательно перемешайте компонент А до однородности.
2. Соедините компоненты А и В в сухой чистой емкости в соотношении 1:1. Перемешайте с помощью лопастной мешалки на низких оборотах либо шпателем в течение минуты.

Для получения абсолютной прозрачности конечного изделия необходима предварительная дегазация при работе с MyPlastic Optical PU80HC S (A+B).

3. Форма для заливки пластика должна быть чистой, сухой, предварительно обработанной разделительным составом.
4. Смесь выливают в подготовленную форму или модель.

5. Время отверждения до съема с формы — 2 – 4 часа при температуре 70 – 90°C.
6. До полного набора свойств пластика должно пройти не менее 7 суток.

При необходимости окраски пластика пигменты следует добавлять в компонент А. Допустимое присутствие воды в добавках к полиуретановому пластику не должно быть выше 0,1%.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами. При попадании компонентов на кожу или в глаза, нужно обильно промыть их водой.