

## Полиуретановый пластик MyPlastic Strong PU80 Q (A+B) (бежевый)

### Описание

MyPlastic Strong PU80 Q (A+B) (бежевый) — высокопрочный двухкомпонентный полиуретановый пластик с отличной устойчивостью к упругим деформациям.

### Основные свойства

MyPlastic Strong PU80 Q (A+B) — высокопрочный двухкомпонентный полиуретановый пластик применяется для быстрого изготовления методом литья с использованием силиконовых форм скульптур, декоративных элементов, украшений, промышленных моделей.

- Простая технология смешивания и заливки.
- Повышенная прочность и износостойкость.
- Устойчивость к упругим деформациям и истиранию.
- Отлично поддается обработке после отверждения.
- Соотношение компонентов 100А:70В по массе или объему.
- Полная совместимость составляющих смеси.
- Время отверждения — 50 – 60 минут.
- Полный набор конечных свойств пластика через 72 часа после съема формы.
- Точное повторение рельефа модели.
- Практически не дает усадки.
- Можно окрашивать.

Обязательна предварительная дегазация при работе с MyPlastic Strong PU80 Q (A+B).

### Типичные свойства компаунда в работе

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид смеси	Жидкость бежевого		Визуальный
Твердость по Шору D	80	усл. ед.	DIN 53505/ASTM D2240
Вязкость компонента А по Брукфильду	800 – 1200	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Вязкость компонента В по Брукфильду	150 – 250	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Вязкость смеси А+В по Брукфильду	450 – 750	мПа·с	DIN 16945/ISO 3104
Плотность	1,10	г/см <sup>3</sup>	DIN 53479/ISO 0061
Время достижения гелеобразного состояния	5 – 7	мин	DIN 16945/B
Время отверждения до съема формы при 23°C	50 – 60	мин	DIN 16945/B
Время полного набора свойств	72	часы	DIN 16945/B
Модуль упругости	2600	МПа	ISO 0527

Предел прочности при изгибе	75	МПа	ISO 0527
Относительное удлинение	2 – 3	%	ISO 0527
Рабочая температура компонентов	20 – 25	°С	ISO 37
Рабочий диапазон готового изделия	– 30 — +60	°С	ISO 37

### Реактивность и стабильность

Высокопрочный полиуретановый пластик MyPlastic Strong PU80 Q (A+B) стабилен, не выделяет токсичных веществ при нормальных условиях эксплуатации. Взрыво- и пожаробезопасен.

### Упаковка

Компоненты прозрачного высокотвердого полиуретанового пластика MyPlastic Strong PU80 Q (A+B) упакованы в пластиковые емкости вместимостью 0,5 кг; 2,5 кг.

### Хранение

Гарантийный срок хранения компонентов А и В в оригинальной упаковке — 12 месяцев с даты изготовления. Оба компонента чувствительны к влаге. Хранить материал следует при температуре ниже 25 °С в герметично закрытой таре. Вскрытую емкость необходимо тщательно закрыть, чтобы исключить попадание влаги из воздуха, и выработать в кратчайшие сроки.

### Рекомендации к применению

Высокотвердый полиуретановый пластик MyPlastic Strong PU80 Q (A+B) включает два компонента А и В в соотношении 100:70. Рабочая температура для компонентов — 20 – 25°С.

1. Тщательно перемешайте компонент А до однородности.
2. Соедините компоненты А и В в сухой чистой емкости в соотношении 100:70. Перемешайте с помощью лопастной мешалки на низких оборотах либо шпателем в течение минуты.

Необходима предварительная дегазация при работе с MyPlastic Strong PU80 Q (A+B).

3. Форма для заливки пластика должна быть чистой, сухой, предварительно обработанной разделительным составом.
4. Смесь выливают в подготовленную форму или модель.
5. Время отверждения до съема с формы — 50 – 60 минут при температуре 23°С.
6. До полного набора свойств пластика должно пройти не менее 72 часов.

При необходимости окраски пластика пигменты следует добавлять в компонент А.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами. При попадании компонентов на кожу или в глаза, нужно обильно промыть их водой.