

Паста связующая Solufor 439 Q Fiber

Описание

Solufor 439 Q Fiber — полугибкая связующая паста, армированная стекловолокном, на основе ненасыщенной предускоренной полиэфирной смолы.

Основные свойства

Связующая паста Solufor 439 Q Fiber предназначена для динамического склеивания композитных деталей, когда необходим толстый клеевой шов. Применяется при ламинировании как вспомогательное средство, подходит для заполнения зазоров и пустот поверхностей, используется в качестве герметика.

- Надежно фиксирует стеклопластиковые детали между собой.
- Армированная паста подходит для формирования толстых клеевых швов.
- Однородная: легко наносится шпателем или гребенчатым аппликатором.
- Формирует прочное непроницаемое для воды и воздуха соединение.
- Помогает уменьшить количество воздушных пузырьков в ламинате.
- Отличная герметизирующая способность.
- Высокая эластичность.
- Минимальная усадка обеспечивает отсутствие деформаций после отверждения.
- Низкий экзотермический пик.

Свойства неотвержденной пасты

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид	Паста синего цвета (после отверждения — серо-белая)		
Вязкость по Брукфильду	3 500 000 – 4 500 000	мПа·с	ГОСТ 25271-93
	скорость 0,5 об/мин, шпиндель V73, 23°C		
Плотность	1,23 – 1,29	г/см ³	ГОСТ 18329
Время достижения гелеобразного состояния	17 — 25	мин	ГОСТ 22181-2015
	при 23°C, 2% Butanox M50		
Температура в процессе отверждения, T _{max}	85 – 105	°C	ГОСТ Р 57565-2017

Свойства отвержденной пасты

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Предел прочности при сжатии	45	МПа	ISO 0527
Прочность на изгиб	40	МПа	ISO 0178

Реактивность и стабильность

Паста стабильна при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Связующая паста Solufor 439 Q Fiber упакована в стальные ведра объемом 1 кг, 5 кг, 25 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения Solufor 439 Q Fiber — 6 месяцев. Хранить материал следует в помещении вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла желательнее при температуре окружающей среды от 15 °С до 25 °С. Следует избегать контакта пасты с сильными окислителями, пероксидами, восстановителями.

Рекомендации к применению

1. Склеиваемые поверхности должны быть очищены от пыли и загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на адгезию и прочность соединения.
2. Завершите подготовку поверхности обезжириванием соответствующим растворителем и легким шлифованием.
3. Связующая паста Solufor 439 Q Fiber полностью готова к использованию. Для начала реакции полимеризации необходимо добавить катализатор МЕКП в количестве 1 – 2 % от массы пасты при температуре 15 – 25 °С.

4. Тщательно перемешайте, чтобы обеспечить однородную дисперсию катализатора.

Присутствующий в составе голубой индикатор полностью обесцвечивается, и паста меняет цвет на серо-белый, когда смесь с катализатором становится однородной.

5. Нанесите равномерный слой связующей пасты Solufor 439 Q Fiber на одну из поверхностей и прижмите детали друг к другу равномерно по всей площади, чтобы получить желаемую толщину склеивания.

Обычно толщина шва превышает 5 мм.

6. Для образования прочного когезионного соединения между слоистыми материалами, а также в ламинате должно пройти не менее 6 часов при 20 °С.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.