Паста связующая ЭластоТикс

Описание

ЭластоТикс — эластичная связующая паста без армирования стекловолокном на основе изофталевой и эпоксивинилэфирной смолы.

Основные свойства

Связующая паста ЭластоТикс предназначена для склеивания между собой композитных деталей, находящихся в условиях повышенной вибрации, соединения стеклопластиков с элементами из металла, дерева. Применяется как заполнитель полостей при ламинировании.

- Надежно фиксирует склеиваемые элементы.
- Оптимальное сочетание пластичности и прочности.
- Устойчивость к ежедневным вибрационным воздействиям в условиях эксплуатации.
- Однородная: легко наносится шпателем или гребенчатым аппликатором.
- Тиксотропность позволяет наносить пасту на вертикальные поверхности.
- Формирует прочный герметичный непроницаемый для воды и воздуха клеевой шов.
- Помогает уменьшить количество воздушных полостей в ламинате.
- Незначительная усадка обеспечивает отсутствие деформаций после отверждения.
- Низкий экзотермический пик.

Свойства неотвержденной пасты

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид	Паста белого цвета		
Вязкость по Брукфильду при 23°C	25 000 — 45 000	мПа·с	ГОСТ 25271-93
Время достижения гелеобразного состояния	20 — 30	мин	ГОСТ 22181-2015
	при 23°C, 1% Butanox M50		
Температура в процессе отверждения, T_{max}	70	°C	ГОСТ Р 57565-2017

Реактивность и стабильность

Паста стабильна при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Связующая паста ЭластоТикс упакована в стальные ведра объемом 1 кг, 5 кг, 25 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения ЭластоТикс — 6 месяцев. Хранить материал следует в помещении вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла желательно при температуре окружающей среды от 15 °С до 25 °С. Следует избегать контакта пасты с сильными окислителями, пероксидами, восстановителями.

Рекомендации к применению

1. Склеиваемые поверхности должны быть очищены от пыли и загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на адгезию и прочность соединения.
2. Завершите подготовку поверхности обезжириванием соответствующим растворителем и легким шлифованием.
3. Склеивающая паста ЭластоТикс полностью готова к использованию. Для начала реакции полимеризации необходимо добавить катализатор МЕКП в количестве 1 % от массы пасты при температуре 15 – 25 °С.
4. Тщательно перемешайте, чтобы обеспечить однородную дисперсию катализатора.
5. Нанесите равномерный слой катализированной пасты на одну или обе склеиваемые поверхности и прижмите детали друг к другу равномерно по всей площади, чтобы получить желаемую толщину склеивания.
6. Отверждение пасты происходит в течение 3 – 4 часов при 20 – 23 °С.

   Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.