

## Паста связующая Solufor 421 S White

### Описание

Solufor 421 S White — эластичная связующая паста без армирования стекловолокном на основе преускоренной полиэфирной смолы.

### Основные свойства

Связующая паста Solufor 421 S White предназначена для тонкого динамического соединения стеклопластиковых деталей между собой, фиксации с элементами из пенополиуретана, пробкового дерева. Применяется как наполнитель полостей при ламинировании, прекрасно подходит для заполнения зазоров и пустот поверхностей, используется в качестве герметика.

- Надежно фиксирует фрагменты склеиваемых материалов.
- Идеальна для тонких соединений.
- Однородная: легко наносится шпателем или гребенчатым аппликатором.
- Формирует прочный герметичный непроницаемый для воды и воздуха клеевой шов.
- Подходит для склеивания больших деталей.
- Помогает уменьшить количество воздушных пузырьков в ламинате.
- Отличная герметизирующая способность.
- Высокая эластичность.
- Минимальная усадка обеспечивает отсутствие деформаций после отверждения.
- Удлиненное время гелеобразования.
- Низкий экзотермический пик.

### Свойства неотвержденной пасты

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид	Паста синего цвета (после отверждения — серо-белая)		
Вязкость по Брукфильду	3 000 000 – 4 000 000	мПа·с	ГОСТ 25271-93
	скорость 0,5 об/мин, шпиндель V73, 23°C		
Плотность	1,28 – 1,34	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 18329
Время достижения гелеобразного состояния	40 — 50	мин	ГОСТ 22181-2015
	при 23°C, 2% Butanox M50		
Температура в процессе отверждения, T <sub>max</sub>	100 – 130	°C	ГОСТ Р 57565-2017

## Свойства отвержденной пасты

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Предел прочности при сжатии	55	МПа	ISO 0527
Прочность на изгиб	35	МПа	ISO 0178

## Реактивность и стабильность

Паста стабильна при нормальных условиях эксплуатации.

## Упаковка

Связующая паста Solufor 421 S White упакована в стальные ведра объемом 1 кг, 5 кг.

## Хранение

Гарантийный срок хранения Solufor 421 S White — 6 месяцев. Хранить материал следует в помещении вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла желательнее при температуре окружающей среды от 15 °С до 25 °С. Следует избегать контакта пасты с сильными окислителями, пероксидами, восстановителями.

## Рекомендации к применению

1. Склеиваемые поверхности должны быть очищены от пыли и загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на адгезию и прочность соединения.
2. Завершите подготовку поверхности обезжириванием соответствующим растворителем и легким шлифованием.
3. Связующая паста Solufor 421 S White полностью готова к использованию. Для начала реакции полимеризации необходимо добавить катализатор МЕКП в количестве 1 – 2 % от массы пасты при температуре 15 – 25 °С.

4. Тщательно перемешайте, чтобы обеспечить однородную дисперсию катализатора.

Присутствующий в составе голубой индикатор полностью обесцвечивается, и паста меняет цвет на серо-белый, когда смесь с катализатором становится однородной.

5. Нанесите равномерный слой связующей пасты Solufor 421 S White на одну из поверхностей и прижмите детали друг к другу равномерно по всей площади, чтобы получить желаемую толщину склеивания.

Толщина шва должна составлять от 0,7 мм до 5 мм.

6. Для образования прочного когезионного соединения между слоистыми материалами, а также в ламинате должно пройти не менее 6 часов при 20 °С.

Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.