

Смола терефталевая с высокой наполняемостью MyPoly 824 A

Описание

MyPoly 824 A — полиэфирная ненасыщенная смола средней реакционной способности на основе терефталевой кислоты, предускоренная, нетиксотропная, с высокой наполняемостью и устойчивостью к динамическим деформациям.

Способ переработки

- Литье.
- Ручное ламинирование.

Основные свойства

MyPoly 824 A — применяется для литья на горизонтальных поверхностях стеклопластиков, получения искусственного камня, полимербетона. Отличается высокой наполняемостью минеральными наполнителями.

- Минимальная усадка.
- Не подвержена деформационным изменениям после отверждения.
- Высокая наполняемость.
- Устойчивость к динамическим деформациям, ударам.
- Низкая вязкость и смачивающие добавки в смоле ускоряют технологический процесс.
- Диспергирующие агенты способствуют выведению пузырьков воздуха.
- Устойчива к атмосферным воздействиям.
- Влагостойкость.
- Быстрый набор прочности.
- Высокая механическая твердость после отверждения.

Свойства и реакционная способность неотвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
Внешний вид компаунда	Жидкость без посторонних включений	—	Визуальный
Вязкость по Брукфильду	450 – 550	мПа·с	ГОСТ 25271-93
	скорость 12 мин, шпindel 2, 23°C		
Плотность	1,1 ± 0,05	г/см ³	ГОСТ 18329-2014
Кислотное число полное	15 – 20	мг КОН/г	ГОСТ 22304-2015
Температура в процессе отверждения, T _{max}	140 – 160	°C	п. 4.11 ТУ 2226-002-58952969-2013

Время достижения T_{max}	25 – 35	мин	п. 4.11 ТУ 2226-002-58952969-2013
Тиксотропность	Нет		
Время гелеобразования	15 – 20	мин	ГОСТ 22181-2015
	при 20°C 1,5 % МЕК-р (Butanox M50)		

Свойства отвержденной смолы

Характеристика	Показатель	Единица измерения	Метод
НДТ	70 – 75	°C	ISO 0075-A
Предел прочности при изгибе	120	МПа	ISO 0178
Модуль упругости при изгибе	4500	МПа	ISO 0178
Предел прочности при растяжении	78	МПа	ISO 0527
Модуль упругости при растяжении	3600	МПа	ISO 0527

Реактивность и стабильность

Продукт стабилен при нормальных условиях эксплуатации.

Упаковка

Полиэфирная терефталевая смола MyPoly 824 А упакована в стальные сварные или закатные бочки вместимостью 220; 20 кг.

Хранение

Гарантийный срок хранения полиэфирной смолы MyPoly 824 А — 3 месяца. Хранить в плотно закрытой упаковке в затемненном крытом складском помещении при температуре от 0°C до 20°C вдали от отопительных приборов и солнечного света.

Рекомендации к применению

Полиэфирная смола MyPoly 824 А предускорена, опасности бурного выделения кислорода при добавлении катализатора нет. Для отверждения достаточно добавить 1 – 2% МЕКП (Butanox M50, Inperox CT50, Аперокс А50). Перемешивание производят в течение 2 — 3 минут. Далее используют готовую смесь в соответствии с технологическим процессом.

Работы следует проводить в отсутствии попадания прямых солнечных лучей. Рабочее место должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией. Кожу рук, глаза и органы дыхания следует защищать спецсредствами.